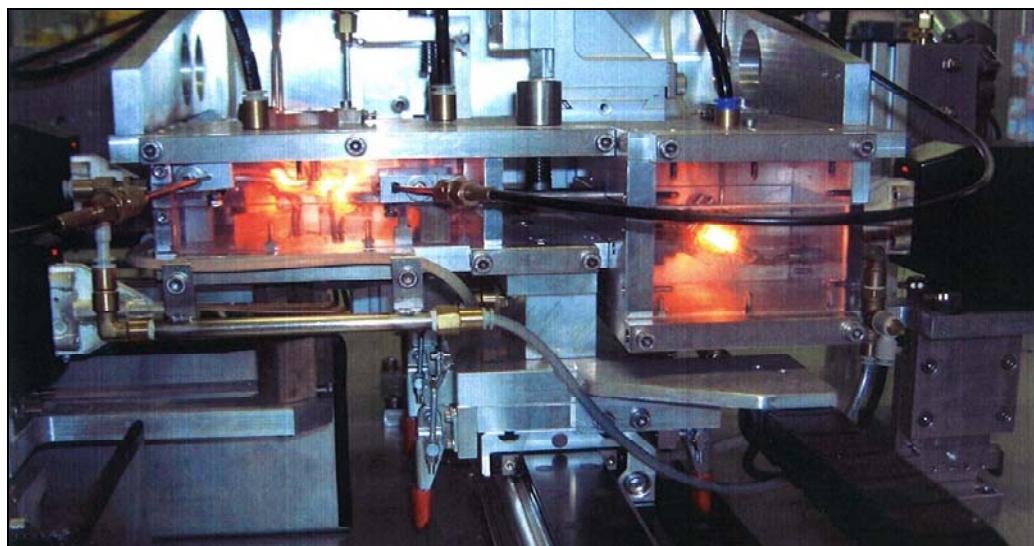


BRASATURA AD INDUZIONE SENZA DISOSSIDANTE IN ATMOSFERA CONTROLLATA



Brasatura di componenti in acciaio in atmosfera controllata

Descrizione del processo



Attrezzo con pezzo



Processo ad induzione

I componenti da unire si trovano durante il processo di brasatura in camera ad atmosfera controllata. Durante il processo di brasatura e durante il raffreddamento i pezzi vengono protetti tramite gas inerte. Si ottengono così pezzi puliti come se fossero usciti da forni di brasatura.

Vantaggi rispetto alla brasatura in forno:

- Nessun pre-fissaggio dei componenti da unire.
- Minor consumo energetico, i pezzi vengono riscaldati solo parzialmente.
- Acceso solo quando serve. I forni sono sempre accesi, anche se con temperatura ridotta.
- Ingombro limitato.
- Solo azoto, non servono gas pregiati.
- Lega saldante in filo, non pasta saldante. La lega non ha scadenza e costa meno.
- Nessuna o lieve deformazione dei componenti, grazie al riscaldo localizzato.
- E' possibile inserire marcatura automatica del pezzo con codice o lotto di produzione oppure il collaudo di tenuta.

Offriamo inoltre impianti di brasatura alla fiamma, leghe e disossidanti di qualsiasi genere e in qualsiasi forma. Paste saldanti, flameflux. Siamo attivi anche nella brasatura conto terzi.

VerMoTec GmbH
Am Grubenstollen, 11
66386 St Ingbert
Germania



Tel: +49 (0) 6894 3877 0
Fax: +49 (0) 6894 3877 46
Email: info@vermotec.de
Website: www.vermotec.de

VerMoTec ha fornito, in giro per il mondo, piu' di 500 impianti ad induzione per la brasatura senza disossidante in atmosfera controllata. Per molte applicazioni industriali la brasatura ad induzione offre delle soluzioni tecniche ed economiche vantaggiose.

ESEMPI

Industria automobilistica		Solare termico
		

Per quali volumi di produzione ?

Offriamo impianti dalla stazione singola alle giostre a tavola rotante a scatti fino a linee completamente automatiche di produzione, comprensive di movimentazione, marcatura, montaggio o collaudo. Per piccole, medie e grandi Imprese.

		
Tavolo di brasatura per piccole serie	Impianto a tavola rotante per medie serie	Linea completamente automatica per grandi serie

Opzioni:

- Impianti a valle (curva tubi, lavaggio ecc.)
- Carico e scarico automatico
- Apporto di lega saldante automatico
- Marcatura pezzi
- Manipolatori e nastri trasportatori



Gruppo marcatura pezzi

VerMoTec
la brasatura economica